

# PRZEGLĄD PRODUKTÓW



# *Go the safe way*

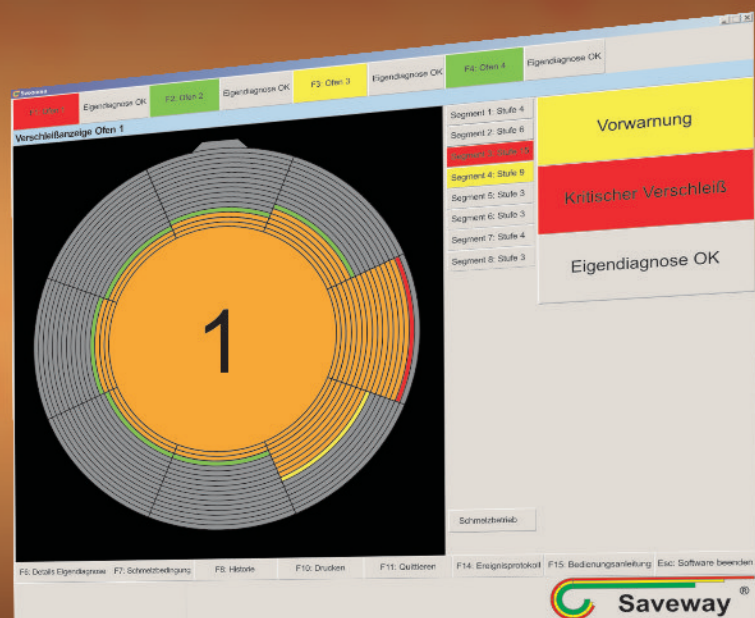
Technika pomiarowa dla urządzeń do topienia i podtrzymywania

# Pomiar pozostałej grubości wyłożenia

## SAVEWAY®

- Ciągły pomiar pozostałej grubości wyłożenia ogniotrwałego podczas operacji pieca
- Dokładność wskazań: 1/16 początkowej grubości ściany
- Lokalizacja zużycia
- Niezawodne wskazanie lokalnych penetracji metalu
- Niezawodne wskazanie stanu suszenia i wycieków wody chłodzącej
- Wykrywanie przegrzania spowodowanego tworzeniem się mostków

*Przykład:  
Wyświetlacz dla bezrdzeniowego  
pieca indukcyjnego*



## Główne obszary zastosowania:

Bezrdzeniowe piece indukcyjne, wanny szklarskie

## Zalety:

- Zapobieganie uszkodzeniom pieca i penetracji ciekłego metalu
- Ograniczenie kosztów utrzymania i strat produkcji
- Optymalizacja wykorzystania wyłożenia ogniotrwałego i komponentów
- Podniesienie bezpieczeństwa dla personelu obsługującego i dla urządzeń

# Kompleksowe pomiary punktów przegrzania

## SAVELINE®

- Ciągły pomiar temperatury w zakresie 100 °C – 1350 °C
- Kalkulacja pozostałej grubości wyłożenia
- Kompleksowy pomiar najwyższej temperatury dla każdego segmentu czujnika
- Lokalizacja zużycia przez rozmieszczenie wielu sensorów
- Niezawodny pomiar w wyłożeniach przewodzących prąd elektryczny

*Przykład:  
Wyświetlacz dla kanałowego  
pieca indukcyjnego.*



## Główne obszary zastosowania:

Kanałowe piece indukcyjne, zatyczki porowate, kadzie, piece łukowe, żeliwiaki, urządzenia hutnicze, bezrdzeniowe piece indukcyjne.

## Zalety:

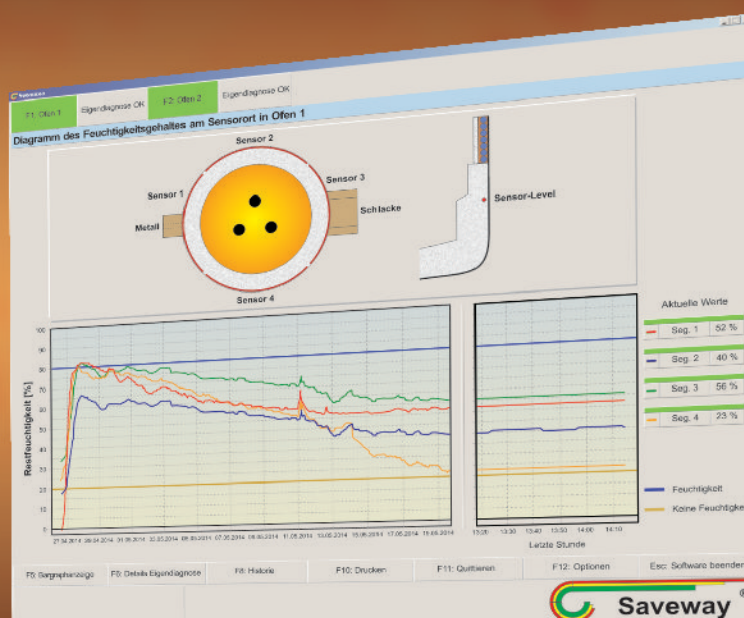
- Zwiększony czas pracy urządzeń
- Poprawa bezpieczeństwa pracy
- Narzędzie do poprawy konstrukcji ogniotrwałych i obsługi pieca
- Poprawa procesu kontroli i dokumentacji

# Monitorowanie schnięcia i wycieków

## SAVEDRY®

- Ciągły pomiar wilgoci pozostałej w wyłożeniu ogniotrwałym
- Niezawodne wykrywanie wycieków wody chłodzącej
- Lokalizacja problemów z wilgocią
- Niezawodne wyświetlanie stanu suszenia
- Monitorowanie pieca podczas wymiany wyłożenia, spiekania i regularnej pracy

Przykład:  
wyświetlacz dla pieca łukowego.



## Główne obszary zastosowania:

Piece łukowe, piece do grafityzacji, suszenie kadzi, elementy pieców chłodzone wodą jak otwory spustowe, ściany itp. w hutnictwie

## Zalety:

- Zapobieganie zniszczeniom zakładu i eksplozjom pieca
- Optymalizacja czasu spiekania i suszenia
- Ograniczenie strat produkcji i kosztów utrzymania
- Znaczące zwiększenie bezpieczeństwa dla personelu operacyjnego i wyposażenia.

# Monitorowanie izolacji cewka - jarzmo

## SAVESEARCH®

- Oddzielny monitoring dla każdego jarzma
- Dokładna lokalizacja uszkodzeń izolacji
- Znacznie większy omowy zakres pomiarowy w porównaniu do wskaźnika zwarcia doziemnego
- Wykrywanie zbliżających się uszkodzeń izolacji
- Wykrywanie wilgoci w strukturze izolacji

Przykład:  
wyświetlacz dla 12 jarzm.



## Główne obszary zastosowania:

Bezrdzeniowe piece indukcyjne

## Zalety:

- Ogromne oszczędności czasu przy poszukiwaniu usterek izolacji
- Minimalizacja strat produkcji i kosztów utrzymania
- Zwiększony czas pracy urządzeń
- Narzędzie konserwacji zapobiegawczej
- Poprawa bezpieczeństwa pracy

# Szeroki zakres pomiarów temperatury.

## OPTISAVE F

- Ciągły pomiar temperatury do 600 °C
- Rozdzielczość : 0,25 m
- Maksymalnie 8 sensorów z długością sensora do 2000 m
- Do 8000 wartości temperatury na sensor
- Brak wpływu otaczającego środowiska na wynik pomiaru
- Niewrażliwość na pole elektryczne i magnetyczne
- Kalkulacja pozostałej grubości ściany

Przykład:  
wyświetlacz dla pieca łukowego.



## Główne obszary zastosowania:

Chłodzone wodą części i powierzchnie, piece łukowe, urządzenia do wytopu w hutnictwie, zbiorniki reakcyjne, zakłady recyklingu złomu, spalarnie.

## Zalety:

- Ulepszony proces kontroli i dokumentacji
- Zwiększony czas pracy urządzeń
- Poprawa bezpieczeństwa pracy
- Zapobieganie uszkodzeniom pieca i przerwaniu metalu

# Selektywny pomiar temperatury

## OPTISAVE G

- Ciągły pomiar temperatury do 650 °C
- Selektywny pomiar temperatury
- Sensory ze swobodnie pozycjonowanymi punktami pomiarowymi
- Wysoka dokładność pomiarów

*Przykład:  
wyświetlacz dla chłodzonego  
wodą otworu spustowego.*



## Główne obszary zastosowania:

Wyposażenie i części o małych rozmiarach, zadania pomiarowe o wysokich wymaganiach dla rozpoznawania miejscowego.

## Zalety:

- Ulepszenie procesów kontrolnych i dokumentacji
- Zwiększony czas pracy urządzeń
- Optymalizacja bezpieczeństwa pracy
- Zapobieganie uszkodzeniom pieca i penetracji metalu

## Grupa Saveway

### Siedziba główna Niemcy

Saveway GmbH & Co. KG  
Wuembacher Straße 8,  
98704 Langewiesen, Germany  
Tel: +49 3677 80 60-0  
E-mail: [saveway@saveway-germany.de](mailto:saveway@saveway-germany.de)



### Sprzedaż i serwis USA / Ameryka

Saveway U.S.A. Corp.  
601 E Main Ave, Myerstown, PA 17067, USA  
Phone: +1 717 62 81 016  
E-mail: [office@savewayusa.com](mailto:office@savewayusa.com)

Saveway U.S.A. Corp.  
4305 Mt. Pleasant Street NW, Suite 101  
North Canton, OH 44720, USA  
Phone: +1 330 96 69 300

### Sprzedaż i serwis Japonia

Saveway Japan Co., Ltd.  
3-16 Kawabuchi-Machi, Yahatahigashi-Ku,  
Kitakyushu-City, 805-0012, Japan  
Phone: +81 93 65 34 730  
E-mail: [postmaster@saveway-japan.co.jp](mailto:postmaster@saveway-japan.co.jp)

### Sprzedaż i serwis Afryka Południowa

Saveway Furnace Monitoring Africa (Pty.)Ltd.  
74 Queen Street, Irene Proper, Centurion,  
Pretoria 0157, South Africa  
Phone: +27 12 667-2178  
E-mail: [info@saveway-sa.co.za](mailto:info@saveway-sa.co.za)

Dodatkowe informacje:

[www.saveway-germany.de](http://www.saveway-germany.de)